

DOPPELSCHWEIßEN MIT AUSGLEICHSEINHEIT

Vorrichtung unten

doppelte Stiftzieheinheit

Muttern-Lagekontrolle

Abstand wählbar von 63-113 mm

Anschlag für Position bei Vorrichtungswchsel

Vorrichtung oben → DSE63

Doppelelektrode mit Kraftausgleich

Abstand einstellbar von 63-113

Abgleich Schweißqualität über Kraftverteilung

Option 1: Abstand <63 mm als Festmaß

Option 2: Abstand 63-200 → DSE200

Option 3: Zuschalten Blasluft per Rollenventil

Option 4: Abfrage Pin-Bruch

